

入札公告

和歌山生協病院・和歌山生協病院附属診療所増改修工事に伴う入札について次のとおり公告する

平成21年12月15日

和歌山中央医療生活協同組合
理事長 阪中 重良

上記の工事に関する制限付一般競争入札を実施いたしますので、参加を希望するものは
下記条件を熟知の上事前に参加希望を書面にて事務局担当者へ提出して下さい。

1. 入札に付する工事の概要

- (1) 工 事 名 和歌山生協病院・和歌山生協病院附属診療所増改修工事
- (2) 工 事 場 所 和歌山県和歌山市有本143-1
- (3) 工 事 概 要 施設名称 和歌山生協病院・和歌山生協病院附属診療所
増 築 面 積 増築部分 約914.02㎡
改 修 面 積 増築部分 約911.20㎡
改修面積 約520㎡
階 数 地上1階
構 造 鉄骨造
- (4) 工 期 契約締結日より約10ヶ月
- (5) 予 定 価 格 有り
- (6) 施 工 形 態 単体企業
- (7) 入 札 保 証 金 免除
- (8) 支 払 い 条 件 前払い金 有り
中間払い金 有り
竣工引き渡し後残金支払い
- (9) 契 約 条 件 履行保証保険要
一括下請負禁止
- (10) 入 札 方 法 郵便入札
- (11) 落 札 者 決 定 方 法 入札金額及び価格以外の要素を総合的に評価し決定する
- (12) そ の 他 詳細については現場説明会による

2. 公募条件

(1) 建築一式工事について、建設業法第3条の規定による許可を有するもの。

条 件	内 容
会 社 の 規 模	1)和歌山市内に本店若しくは支店及び営業所があること 2)経営審査結果(最新版)を提出すること
会 社 の 実 績	1)和歌山生協病院と同規模病院増改修工事の 元請けでの実績があること
現 場 の 体 制	1)和歌山生協病院と同規模病院増改修工事を 行なった経験がある者(自社雇用職員)を 現場代理人に従事させる事が出来ること (担当者の経歴提出 10年以内の実績1件以上) (必要資格 一級建築士及び施工管理技士) 2)設備担当者についても上記同様の条件の者 (自社雇用職員)に従事させる事が出来ること (担当者の経歴提出 10年以内の実績1件以上) (必要資格 一級管工事施工管理技師及び 一級電気施工管理技師)

3. 入札に参加できないもの

- (1) 入札に係る契約を締結する能力を有しないもの及び破産者で復権を得ないもの。
- (2) 引き続いて1年以上その営業を行っていないもの。
- (3) 法人税、所得税及び消費税(地方消費税等を含む)を滞納しているもの。
- (4) 手形交換所による取引停止処分、主要取引先から取引停止処分等の事実があり、
経営状態が著しく不健全なもの。
- (5) 民事再生、自主再生及びそれらの申請手続き中であるもの

4. 受付期間

平成21年12月30日(水)午前10～午後3時まで

5. 入札日時

提 出 日 時 平成22年1月20日必着

提 出 方 法 郵送による(持参は認めません)

6. 現場説明会

日 時 平成22年1月6日(水) 午前11時より

場 所 和歌山生協病院5階会議室

7. その他

(1) 詳細につきましては現場説明会にて説明

(2) 問 い 合 せ 先 〒640-8390 和歌山県和歌山市有本143-1

和歌山生協病院 事務長 藤沢 衛

電話 073-471-7711

和歌山生協病院・和歌山生協病院附属診療所増改修工事
に伴う入札参加表明書

和歌山中央医療生活協同組合
理事長 阪中重良様

平成 年 月 日

住 所
会社名
代表者名
担当者名
電話
FAX
E-mail

印

和歌山生協病院・和歌山生協病院附属診療所増改修工事に伴う入札
に参加表明します。

なお、以下の要件に相違のないことを誓約します。

- 1 建築一式工事について建設業法第3条の規定による許可を有します。
- 2 公募条件を満たしています。
- 3 その他本プロポーザルの参加資格要件を満たしています。

※ 参加表明書の提出期限 平成21年12月30日 午後3時まで